# 可靠的智能型机器：维特根F系列大型铣刨机

从长久来看，维特根作为冷铣刨机专家，其新型大型铣刨机的铣刨效率更加优异。智能的 F 系列大型铣刨机帮助机手在铣刨性能、铣刨质量和施工成本之间保持最佳平衡。在这一方面，维特根大型铣刨机为道路修复信息化解决方案做出了巨大贡献。 W 210 Fi，W 200 Fi和W 200 F型冷铣刨机预计在 2019 年 Bauma展开始出售。

新型大型铣刨机的铣刨宽度为 1.5 m – 2.5 m，铣刨深度高达 330 mm，能够满足从路面维修、全深度铣刨到精铣刨施工等一系列的施工应用。机器配备额定功率高达 563 kW 的发动机，具体取决于机器类型。

通过连线铣刨方式，维特根集团将专注数字化、自动化地铣刨施工解决方案以及施工信息记录系统。连线铣刨能够使机器、机手、维修车间和调度部门之间直接进行沟通。为此，维特根集团利用了现有软件设施 - 维特根集团 WITOS 机组通讯管理系统。智能的 MILL ASSIST 机器控制系统和精准的铣刨产量记录跟踪系统（简称 WPT）是连线铣刨的创新元件。

MILL ASSIST 机器控制系统: 低油耗、高产量、施工质量优异

由于作业现场条件经常变化，机手必须不断地重置机器参数，例如铣刨转子转速、水量和铣刨速度。实现最佳的铣刨结果需要手动干预，以满足铣刨面的特性 – 由于步骤复杂，因此极具挑战。

维特根推出的新一代大型铣刨机标志着首批智能型机器的公开亮相。按照设置的参数，机器能独立施工，从而实现优异的铣刨性能和铣刨质量。基于对所有参数的综合分析，整个铣刨过程都能以数字化形式实时显示并进行模拟。在自动化模式下，创新的 MILL ASSIST 机器控制系统始终确保铣刨性能和施工成本之间保持最佳平衡。根据施工工况不同，机器能自动化地做出调整。这显著减少了机手的工作量，同时提高了机器性能，减少了燃油消耗、水用量、刀具磨损、二氧化碳以及噪音排放。

*W 210 Fi 配备双档变速箱*

得益于新型双档变速箱和 MILL ASSIST 机器控制系统的自动化功能，铣刨转子转速的范围变得更加广泛。更重要的是，可以利用到发动机1,300转/分钟时所输出的最高扭矩，从而实现优异的施工产量。同时，这个特点也降低了柴油燃耗和噪音排放等级。

加之柴油发动机，智能控制的双档变速箱扩大了铣刨转子转速的上限和下限范围。在低铣刨转速范围内，燃油消耗和刀具磨损度显著降低。在高铣刨转速范围内，即使大面积施工，也能获得出色的铣刨纹理。这使得 W 210 Fi 成为困难工况下的理想选择。

在 2010 年及之后的维特根大型铣刨机都可配备 WPT 进行改装

维特根铣刨产量跟踪记录系统（简称 WPT）是维特根集团 WITOS 机组通讯管理系统的理想补充。它可对铣刨性能进行跟踪。铣刨工作完成后，自动生成 Excel 和 PDF 格式的测量报告，并通过电子邮件发送给机手的订单管理部门。

人机界面优化了用户友好型施工

新型操作理念优化了机器与用户之间的沟通。通过使用专为冷铣刨施工研发的软件设施，机器能为机手提供有关铣刨过程和机器施工状态的所有重要数据。通过一个控制面板，机手可快速、清晰地观察到三个显示屏上显示的所有信息。不仅施工参数一目了然，机手还能够监控和控制机器。同时操作直观，符合人性化设计。所有的机器功能和施工状态均可在一个 7 英寸的大型控制面板上查看。LEVEL PRO ACTIVE 找平施工可通过 5 英寸的控制面板进行操控，该控制面板能够安装在机器左右任意一侧。此外，最多两个配备诸多创新功能的 2 英寸控制面板与机手驾驶台集成一体，以最大化地方便机手操控。

精准的 LEVEL PRO ACTIVE 找平系统具有自动化功能

LEVEL PRO ACTIVE 找平系统与整机操控系统集成一体，机手可直接操控重要的机器功能。根据预设指令，实现精准的铣刨结果。该自动找平系统还具有诸多自动化功能和附加功能。

比如，通过提升机器高度可轻松越过井盖等障碍物，从而加速了施工进程。而且，LEVEL PRO ACTIVE 自动找平系统能帮助机器精准地沿第二铣刨车道施工。铣刨面层质量由此得到显著提高。

仅需 15 分钟，就可快速完成铣刨转子的更换

铣刨转子的更换越简单、快速，机器越能快速重新就位施工，施工利润越大。选配的 MCS 铣刨鼓快换系统能让操作手在短短 15 分钟内，就能快速更换具有相同铣刨宽度、不同刀间距的铣刨转子，无需使用任何其它工具。这一独特的创新型功能在该行业中备受瞩目。

首先，以液压方式打开边侧门。铣刨转子通过主螺栓连接。维特根提供的松动工具位于螺栓上，通过铣刨转子慢转装置按下按键就可松动螺栓。操作手只需拆卸螺栓并拉出铣刨鼓。

机器配有不同刀间距的铣刨转子，优点多多。不仅能满足特定的工况，还能够提高施工产量：为不同的施工项目选择合适的铣刨转子可显著降低刀具磨损度和施工成本。此外，面对施工需求和条件的不断变化，维特根用户可以轻松应对。

*仅需*一*小时，就能快速更换整个铣刨转子总成*

得益于新型快换铣刨转子总成，机器可选配不同宽度的铣刨转子 - W 210 Fi 型冷铣刨机可配备 铣刨宽度 2.0 m、2.2 m 或 2.5 m 的铣刨转子，W 200 Fi/W 200 F 型冷铣刨机可配备铣刨宽度 1.5 m、2.0 m 或 2.2 m 的铣刨转子。整个更换过程在一个小时内就能完成。

Photos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00005\_HI 性能强劲: 维特根新型 W 210 Fi 大型铣刨机是一台铣刨产量极高的专业化机器。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_graphic\_W210Fi\_00004\_HI 质量优异: 维特根 LEVEL PRO ACTIVE自动找平系统与整机操控系统集成一体，不仅能获得平整的铣刨面，而且能按照规定的横坡度进行铣刨施工。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_graphic\_W210Fi\_00029\_HI 新型机手驾驶台: 视施工和天气情况，维特根大型铣刨机的遮阳篷高度可液压调节，以满足用户需求。在机器右侧，机手驾驶台可延长超出机器宽度多达 20 cm。 |

Photos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_graphic\_W210Fi\_00037\_HI 简单更换: 得益于维特根新型 MCS 铣刨鼓快换系统，仅需 15 分钟就能快速完成铣刨转子的更换。 |

*备注：这些图片仅作预览使用。如需印刷发行，请从维特根公司和维特根集团网站下载 300 dpi 的高分辨率图片。*

|  |  |
| --- | --- |
| 了解更多信息，联系方式如下:  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Deutschland  电话:+49 (0) 2645 131 – 4510  传真:+49 (0) 2645 131 – 499  邮箱: presse@wirtgen. com  www. wirtgen. com | **维特根（中国）机械有限公司**  中国河北省廊坊经济技术开发区  创业路395号  邮编：065001  Tim Xie  座机: +86 (316) 2250210  手机: +86 18832690070  [Tim.Xie@wirtgen-group.com](mailto:Tim.Xie@wirtgen-group.com)  Jenny Li  座机: +86 (316) 2250211  手机: +86 13910012820  [Jenny.Li@wirtgen-group.com](mailto:Jenny.Li@wirtgen-group.com)  [www.wirtgen-group.com/china](http://www.wirtgen-group.com/china) |